

5. Opis techniczny

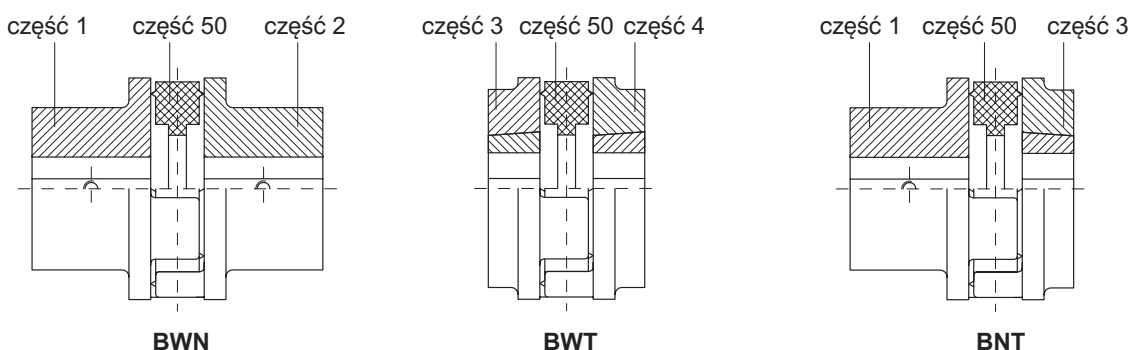
5.1 Opis ogólny

Sprzęgło BIPEX, dostępne w trzech typach konstrukcyjnych, składa się z dwóch części sprzęgłowych i pierścienia krzywkowego.

Pierścień krzywkowy z poliuretanu może poza wykonaniem standardowym o twardości 92 wg Shore'a być dostarczony także w wykonaniu miękkim o twardości 80 wg Shore'a.

Przy wykorzystaniu tego ostatniego pierścienia należy pamiętać o potrzebie zmniejszenia prędkości obrotowej (patrz rozdział 1. "Dane techniczne").

Sprzęgło BIPEX nadaje się do wykorzystania w warunkach pracy nawrotnej.



Typoszereg BWN zawiera dwie części sprzęgłowe z otworami walcowymi.

Typoszereg BWT zawiera dwie części sprzęgłowe z tuleją zaciskową TAPER.

Części sprzęgłowe 3 i 4 różnią się wzajemnie położeniem strony montażowej tulei zaciskowej TAPER. W przypadku części sprzęgłowej 3 strona montażowa leży wewnątrz, w przypadku części sprzęgłowej 4 na zewnątrz.

Typoszereg BNT stanowi połączenie typoszeregów BWN i BWT.

Sprzęgło składa się z jednej części sprzęgłowej z otworem walcowym oraz z części sprzęgłowej z tuleją zaciskową TAPER.

Wszystkie części sprzęgłowe można stosować w dowolnych kombinacjach.

5.2 Zasada działania tulei zaciskowej TAPER

Przy pomocy tulei zaciskowej piasty zostają osadzone na wałach na zasadzie połączenia skurczowego.

Do montażu konieczny jest klucz do śrub z łbem o gnieździe sześciokątym z możliwością regulacji momentu obrotowego. Do wciskania i zwalniania tulei służą wkręty bez łba.

Tuleja zaciskowa TAPER posiada wewnętrzną powierzchnię walcową i zewnętrzną powierzchnię stożkową i jest wzdłużnie rozcięta.

Wszystkie tuleje zaciskowe TAPER są wyposażone w rowek wpustowy.

6. Montaż

6.1 Obróbka wykończeniowa otworu walcowego, ustalanie osiowe, śruby ustalające i wyważanie

6.1.1 Otwór walcowy

- Usunąć pierścień krzywkowy z części 1/2.
- Oczyszczyć części sprzęgłowe 1/2 ze środka przeciwkorozyjnego.



Należy przestrzegać wskazówek producenta dotyczących postępowania z rozpuszczalnikami.